

ICS 75.180

E 90

备案号: 18038—2006

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 0609—2006

优质钢制对焊管件规范

Specification for high test wrought butt welding fittings
(MSS SP 75—1998, MOD)

2006—07—10 发布

2007—01—01 实施

国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 许用压力	2
5 管件规格	3
6 设计验证试验	4
7 水压试验	11
8 材料	16
9 化学成分	16
10 抗拉性能	17
11 热处理	18
12 焊缝横向导向弯曲试验	19
13 缺口韧性	21
14 管件尺寸	21
15 管件公差	21
16 制造	22
17 无损检测	23
18 检验	23
19 标志	23
附录 A (资料性附录) 补充要求	25
附录 B (资料性附录) 纵向焊道裂纹试验	26
附录 C (规范性附录) 拔制汇管	27
附录 D (资料性附录) 标准的说明	29
附录 E (资料性附录) 本标准章条编号与 MSS SP 75—1998 章条编号对照	33
附录 F (资料性附录) 本标准与 MSS SP 75—1998 技术性差异及其原因	36

前 言

本标准修改采用 MSS SP 75—1998《优质钢制对焊管件规范》(英文版)。

本标准在 MSS SP 75—1998 的基础上重新起草。为了便于比较,附录 E 列出了本标准章条编号与 MSS SP 75—1998 章条编号对照一览表。

结合我国实际情况,本标准在采用 MSS SP 75—1998 时进行了部分修改。这些技术性差异用垂直单线标识在所涉及条款的页边空白处。在附录 F 中给出了技术性差异及其原因一览表,以供参考。

为便于使用,除附录 F 中已标明的差异外,还做了下列修改:

- a) 增加了“前言”、“规范性引用文件”、“术语和定义”;
- b) 增加了附录 C、附录 D、附录 E、附录 F;
- c) 在表 1~表 6 中增加了 DN700mm 及 DN800mm 管件;
- d) 删除了 MSS SP 75—1998 的前言;
- e) 删除了 MSS SP 75—1998 的附录 A;
- f) 将 MSS SP 75—1998 中的计量单位换算为法定计量单位。

本标准的附录 C 为规范性附录,附录 A、附录 B、附录 D、附录 E、附录 F 均为资料性附录。

本标准由油气田及管道建设设计专业标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位:中国石油天然气管道工程有限公司廊坊分公司(原中国石油天然气管道勘察设计院)。

本标准参加起草单位:河北沧海管件集团有限公司

本标准主要起草人:程晖、傅伟庆、尹晔昕、孙正国、王育民、孟庆云、姜珊、王枫、胡春伟、李金国、孟庆鹏。